

MAT ERIA CL

CENTRO DE MECANIZADO
DE CONTROL NUMÉRICO

MECANIZADOS EXTREMOS CON TECNOLOGÍA AVANZADA



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número posible de pedidos**. Todo ello manteniendo alto el nivel de calidad, personalización de los productos realizados y plazos de entrega rápidos y seguros.

BIESSE RESPONDE

Biesse responde con **soluciones tecnológicas innovadoras** para el mecanizado de materiales tecnológicos. **Materia CL** es la gama de centros de trabajo de 5 ejes, versátiles y compactos, que se ha diseñado y realizado para ajustarse a todas las necesidades de mecanizado de alta velocidad en el sector del fresado de materiales avanzados, compuestos, resinas especiales o estratificadas para moldes, para mecanizar termoformados, elementos tridimensionales con formas especiales así como componentes para la industria aeronáutica, las embarcaciones y la industria de la automoción.



MATERIA_{CL}

- ✓ PRECISIÓN ABSOLUTA PARA MECANIZAR CUALQUIER TIPO DE MATERIAL
- ✓ GRAN CALIDAD Y FIABILIDAD EN TODO TIPO DE MECANIZADO
- ✓ MAYOR NIVEL DE SEGURIDAD PARA EL OPERARIO DURANTE EL MECANIZADO



VER EL VIDEO

PRECISIÓN TOTAL AL MECANIZAR CUALQUIER TIPO DE MATERIAL



EL CENTRO DE TRABAJO DE PÓRTICO DE ÚLTIMA GENERACIÓN MATERIA CL ES MUY INDICADO PARA EL FRESADO Y EL CORTE DE ELEMENTOS TRIDIMENSIONALES, EN EL SECTOR DE LA AUTOMOCIÓN, AEROSPAECIAL Y NÁUTICO.



GRAN CALIDAD Y FIABILIDAD EN TODO TIPO DE MECANIZADO



Electromandril para el mecanizado en 5 ejes continuo de piezas tridimensionales.

El cabezal ocupa poco espacio, ofrece rigidez estructural, amortiguación de las vibraciones y puede equiparse con varios electromandriles.

Además, los cabezales se pueden configurar con rotación continua, encoders en el electromandril, encoders directos y frenos neumáticos en los ejes rotativos en función de las aplicaciones.

Los electromandriles de altas prestaciones de fresado se suministran en varias tallas en función del tipo de mecanizado que haya que realizar.

REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE CAMBIO DE UTILLAJE



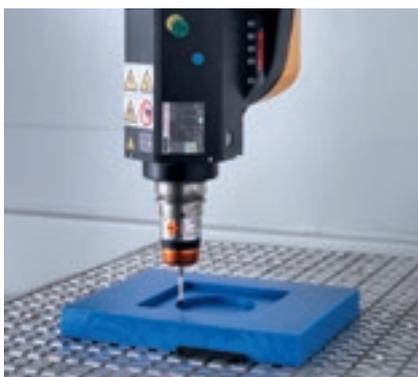
Cambio de herramienta "pick up" dentro del área de trabajo.



La herramienta se carga con gran facilidad gracias a la posibilidad de equipar el almacén a través de una puerta de acceso exterior, garantizando la máxima seguridad para el operario.



La máquina también puede llevar un almacén giratorio que contenga hasta 16 herramientas situadas en el lado derecho de la máquina, para facilitar las operaciones de equipamiento de la máquina



Materia CL puede equiparse con un palpador de contacto o una sonda láser para el preajuste de las herramientas y con un palpador de radiofrecuencia para adquirir las coordenadas y las dimensiones de la pieza.

EXTREME PERSONALIZACIÓN

Materia CL puede configurarse con cuatro niveles de trabajo: rejilla abierta, rejilla de resina fenólica en capas, rejilla de aluminio o rejilla de aluminio con huecos en "T" formados con láminas de acero.



La superficie de la rejilla permite que el operador introduzca la junta dentro de la rejilla en cualquier configuración, creando una zona de vacío.



Una cámara interior permite distribuir de forma homogénea el vacío en toda la superficie de trabajo. Cada zona se controla con un pulsador para bloquear la pieza, un pulsador para seleccionar la zona y un pulsador de puesta en marcha.



FUNCIÓN PENDULAR



Se puede instalar un tabique desmontable en la zona de trabajo para efectuar el mecanizado pendular.

El operador puede cargar y descargar una pieza mientras la máquina está en marcha. Los sensores eléctricos situados dentro de la máquina garantizan la máxima seguridad del operador.

TECH NOLO GY

TECNOLOGÍA CREATIVA

Versatilidad, precisión y dinamismo son los puntos fuertes de la gama Materia. Centros de mecanizado CNC para mecanizar materiales compuestos muy diferentes entre sí, lo que garantiza una precisión y fiabilidad constantes.

Se ofrecen electromandriles de calidad y precisión, numerosos sistemas opcionales y estándar en función del material a mecanizar, dos controles numéricos Osai OPENprime o Siemens SINUMERIK 840D sl, muy solicitados en el sector de la automoción, una estructura fuerte y una combinación perfecta de velocidad y precisión. La variedad de modelos satisface todas las necesidades de producción.



MÁXIMA LIMPIEZA DEL PRODUCTO Y DE LA FÁBRICA



Materia CL puede equiparse con un fuelle superior abierto que encierra completamente la máquina.

Dependiendo del tipo de mecanizado, Materia CL puede dotarse de un sistema de lubrorrefrigeración por nebulización montado fuera del mandril o simplemente de aire comprimido.



EL FUELLE ABIERTO PROPORCIONA UN ENTORNO DE TRABAJO SEGURO PARA EL OPERADOR, ESPECIALMENTE CUANDO SE MECANIZAN MATERIALES QUE PRODUCEN UNA GRAN CANTIDAD DE POLVO Y GRACIAS A LA APERTURA MANUAL SE PUEDE CARGAR LA PIEZA CON LA GRÚA.

FÁCIL DE USAR

Materia CL se ofrece con dos tipos de control numérico Osai y Siemens para adaptarse a todas las necesidades del mercado.



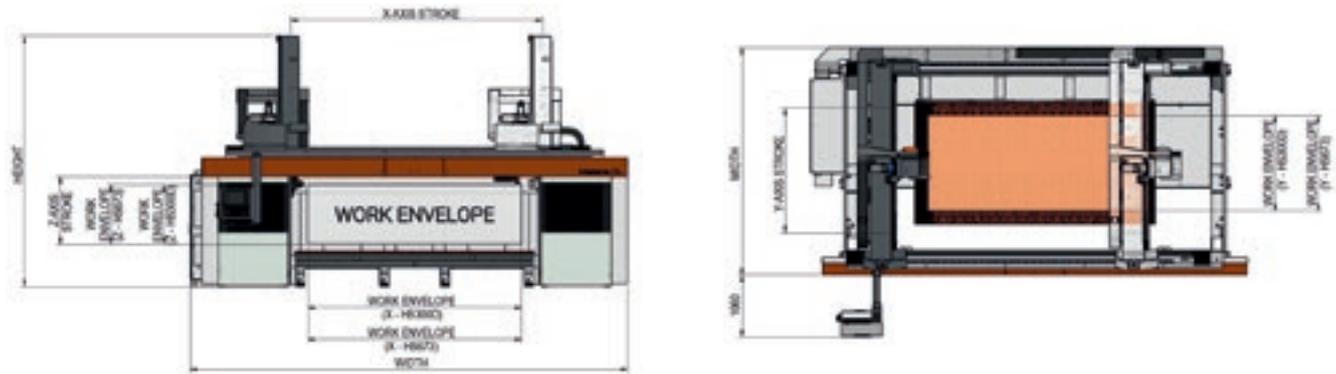
Siemens HT2



Osai ITP

Teclado de mano para manipular los ejes manualmente y preparar las zonas de trabajo y de equipamiento de la máquina.

DATOS TÉCNICOS



MATERIA CL			CL 3015	CL 4015	CL 5015	CL 3020	CL 4020	CL 5020
Dimensiones de la máquina (sin accesorios)								
Anchura	mm		6500	7500	8500	6500	7500	8500
Longitud	mm		3400	3400	3400	3900	3900	3900
Altura	mm		4400	4400	4400	4400	4400	4400
Peso	kg		6900	7350	7900	7200	7650	8200
Carrera de los ejes lineales								
Eje X	mm		3280	4280	5280	3280	4280	5280
Eje Y	mm		1630	1630	1630	2130	2130	2130
Eje Z	mm		1200	1200	1200	1200	1200	1200
Velocidad de los ejes lineales								
Eje X	m/min		85	85	85	85	85	85
Eje Y	m/min		60	60	60	60	60	60
Eje Z	m/min		60	60	60	60	60	60
Máquina en fase de trabajo - Cabezal HS300D								
Pivot	mm		182.5	182.5	182.5	182.5	182.5	182.5
Volumen de trabajo (punta del mandril)	mm	X	2915	3915	4915	2915	3915	4915
		Y	1265	1265	1265	1765	1765	1765
		Z	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5	1017.5
Máquina en fase de trabajo - Testa HS675								
Pivot	mm		185	185	185	185	185	185
Volumen de trabajo (punta del mandril)	mm	X	2910	3910	4910	2910	3910	4910
		Y	1260	1260	1260	1760	1760	1760
		Z	930	930	930	930	930	930

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Mecanizado en una pieza de aliso de 92 mm de espesor. Nivel de presión acústica superficial ponderado A (Lp_{fA}) 83 dB (A). Nivel de potencia acústica superficial ponderado A (Lw_A) 106 dB (A). Mecanizado en una pieza de DM de 19 mm de espesor. Nivel de presión acústica superficial ponderado A (Lp_{fA}) 79 dB (A). Nivel de potencia acústica superficial ponderado A (Lw_A) 79 dB (A). Factor de incertidumbre K = 4 dB.

Normas de referencia: EN ISO 3746 - EN ISO 11202. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

MADE WITH BIESSE

CROSA: EVOLUCIONAR EN EL SECTOR DE LA ALIMENTACIÓN Y LAS BEBIDAS CON PRECISIÓN Y VERSATILIDAD

Durante más de cincuenta años Crosa ha distribuido componentes técnicos industriales, distinguiéndose por ofrecer un servicio de alta calidad. Esta empresa piamentesa, que progresa constantemente y se orienta a la innovación, es un socio estratégico en varios ámbitos de la producción industrial, con una atención especial a los sectores de la alimentación, las bebidas y el envasado. La empresa Crosa se transformó a principios de la década de 2000 y pasó de ser proveedora de recambios para automóviles a vendedora de componentes industriales. En 2008, la empresa puso en marcha un nuevo departamento de mecanizado dedicado a los plásticos, un nuevo negocio que la llevará a establecer una alianza sólida y duradera con Biesse. «Actualmente CROSA es una empresa comercial, pero también tenemos una unidad de producción dedicada a la fabricación de materiales plásticos solo para el sector mecánico y en un 90% estamos en el sector de la alimentación y las bebidas», dice Giovanni Sartore, propietario de CROSA. Por esta razón, en 2018 la empresa compró dos máquinas Biesse: un centro de mecanizado de 3 ejes, el Rover Plast A FT y un centro de mecanizado de 5 ejes, el Materia CL. «Al comprar estas máquinas se ha mejorado

nuestra calidad de mecanizado, nuestra capacidad de responder a las necesidades de los clientes y, gracias a estas tecnologías, hemos podido aumentar el nivel de complejidad de los componentes que fabricamos», dice Sartore.

Mecanizado de precisión, versatilidad y capacidad de cubrir todas las fases del proceso de producción de componentes técnicos industriales: son las ventajas y los beneficios de utilizar los dos centros de mecanizado Biesse. «Podemos garantizar al cliente las siguientes fases de mecanizado: el suministro de materia prima, el suministro de material cortado y el suministro de material mecanizado de plancha. En particular, gracias a la máquina Rover Plast A FT, podemos realizar un nesting excelente, y gracias a nuestra estrella, Materia CL, pudimos entrar en el mundo del mecanizado de materiales avanzados, especialmente para el sector de la alimentación», dice Lorenzo, Director de Producción de CROSA. En el sector de la alimentación y las bebidas, la empresa produce componentes mecanizados de precisión, fresados y roscados. «Al utilizar la maquinaria de Biesse, podemos garantizar al cliente una mayor flexibilidad y una calidad superior», comenta Lorenzo. El sector de los artículos

técnicos industriales está lleno de desafíos y oportunidades que hay que aprovechar: en la producción de componentes industriales complejos es importante conseguir la máxima precisión, que es la garantía tecnológica distintiva de Biesse. Con los centros de mecanizado Biesse, hemos optado por una solución tecnológica sumamente innovadora que nos permite satisfacer las necesidades de mecanizado de elementos complejos, en cuanto a forma, tamaño y tipo de material, garantizando a nuestros clientes una gran precisión, calidad y fiabilidad. «Veo a Biesse como un socio para el futuro próximo, los desafíos serán cada vez más complejos y creo que juntos podemos superarlos con calma y tranquilidad», termina diciendo Sartore.



LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

Fundada en Italia,
de origen internacional.

Simplificamos
de fabricación
reducir el poder
cualquier mate

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



